

## Dateiformat

Bevorzugtes Dateiformat PDF (PDF/X-3: 2002).

## Farben

Gedruckt wird in CMYK mit dem Profil ISO Coated V2 300 % (ECI) gemäß Fogra. Bilder und Objekte in RGB werden von uns umgewandelt. Dabei kann es zu (teilweise deutlichen) Farbabweichungen kommen.

Sonderfarben wie HKS oder PANTONE können im CMYK-Druck nur simuliert werden. Auch hier kommt es je nach Sonderfarbe zu deutlichen Abweichungen.

## Bildauflösung / Strichstärke

Für ein optimales Druckergebnis empfehlen wir eine Auflösung von 300 dpi.

Bitte beachten Sie, dass auch Bilder mit 300 dpi verpixelt oder unscharf sein können. Das liegt dann an der Erstellung der Grunddatei. Bilder die von Internetseiten gespeichert werden, haben meistens nur eine Auflösung von 72 dpi und sind oft nicht ausreichend. Ein nachträgliches Hochrechnen der Bildauflösung führt zu keiner Verbesserung.

Bei sehr feinen Details kann es zu Druckfehlern kommen, die Mindeststrichstärke von Grafikdetails sollte deshalb 2 mm betragen.

## Schriften

Schriften sind einzubetten oder in Pfade bzw. Vektoren umzuwandeln. Nicht eingebettete Schriften können fehlerhaft oder gar nicht dargestellt werden. Die Mindestschriftgröße variiert je nach Schriftart/-schnitt. Wir empfehlen eine Mindestschriftgröße von 20 pt.



## Beschnittzugabe / Sicherheitsabstand

Beschnitt bezeichnet den Bereich, der über das Endformat hinausgeht. Bilder, farbige Flächen und Grafiken, die bis zum Rand des Aufklebers reichen, müssen 2 mm je Seite über diesen Rand hinausragen. Dies ermöglicht eine saubere Schnittkante ohne weiße Ränder.

Alle Objekte (z. B. Schriften), die nicht angeschnitten werden, müssen 2 mm Sicherheitsabstand zur Kontur einhalten, um einen Versatz bei der Produktion auszugleichen.

